Construcción

Sikafloor®-261 CO

Piso epóxico multiusos libre de solventes

DESCRIPCION

Piso polimérico con base en resina epóxica de baja viscosidad, libre de solventes.

USOS

SISTEMA 1
Piso antideslizante
Como piso industrial en zonas permanentemente húmedas o con presencia de grasas o aceites en: fábricas de bebidas, industrias de alimentos, industria láctea, rampas de carga, hangares de aviones, etc.

SISTEMA 2
Piso autonivelante
Como piso industrial en zonas con tráfico normal a medio y altas exigencias de asepsia en: industria farmacéutica, áreas de almacenamiento y logística, áreas de proceso seco, hospitales, industria textilera, salas de exhibición, etc.

SISTEMA 3
Mortero alta resistencia
Como piso industrial para áreas con tráfico pesado y caida de elementos en: talleres, salas de máquinas, rampas y plataformas de cargue y descargue, etc.

SISTEMA 4
Recubrimiento de alto espesor
Como recubrimiento de pisos en áreas de tráfico peatonal, liviano, con ata-que químico en: laboratorios, áreas de almacenamiento, salas de exhibición, etc.

SISTEMA 5
Recubrimiento texturizado
Como recubrimiento de bajo espesor para pisos en áreas húmedas o secas con tráfico peatonal liviano o ataque químico en: Industria de alimentos, Laboratorios, Industria farmacéutica, etc.

SISTEMA 6
Junta antiácida
Para el sello de juntas rígidas de baldosas o morteros utilizados en zonas de proceso en:
Industria de alimentos.
Industria de bebidas.
Industria petroquímica.
Industria química.

VENTAJAS

Un sólo producto base para seis diferentes sistemas epóxicos.
Buena resistencia química y mecánica
Fácil y rápida aplicación
Buena adherencia al sustrato
Libre de solventes



MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie
El sustrato debe tener la suficiente resistencia (mínima resistencia a compresión. aprox. 250 kg/cm^2), estar sano y seco (máxima humedad del sustrato



4%), libre de partes sueltas, contaminación de aceites, residuos de curadores, lechada de cemento u otras sustancias extrañas. Mínima resistencia a la tensión (pull-off): 15 kg/cm^2.

Método de limpieza

Realizar limpieza mecánica con escarificadora o granalladora.

Mezcla

Homogenizar el componente A. Mezcle el componente A con el componente B con un taladro de bajas revoluciones (300-400 rpm), mínimo por 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

Los componentes del **Sikafloor-261** vienen predosificados para ser mezclados con las arenas **Sikadur–500** respectivas en la relación predeterminada.
Se debe tener especial cuidado en la mezcla del componente A ya que éste tiende a sedimentarse con el tiempo. Por esta razón se recomienda hacer el transpaso a otro recipiente, limpio y seco y filtrar si es necesario para eli-minar cualquier partícula sólida que pueda afectar el acabado del sistema aplicado.

SISTEMA 1

Pisos antideslizantes

Consumos:

Imprimante:	Una capa de **Sikafloor-156 CO** (comp A+B)
Consumo:	0,2 - 0,4 kg/m^2
Capa Base:	**Sikafloor-261** (A+B+C)
Comp. C:	**Sikadur-504**
Consumo	
Sikafloor-261 (comp A+B):	0,9 kg/m^2/mm
Sikafloor 504 (comp C):	0,9 kg/m^2/mm
Consumo(A+B+C):	1,8 kg/m^2/mm
Capa antideslizante:	**Sikadur-501**
Consumo:	Aprox. 3,0 kg/m^2
Capa de sello:	Una capa de **Sikafloor-261 CO** (A+B)
Consumo:	Aprox. 0,6 kg/m^2
Relación de mezcla:	
Comp. A: Comp. B =	10 : 3 partes en peso
Comp. A: Comp. B: Comp. C =	10:3:13 partes en peso

MODO DE EMPLEO

Preparacion del producto

Homogeneizar el componente A. Adicionar el componente B y mezclar por medio de un taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300 - 400 rpm).
Cuando los dos componentes estén mezclados, adicionar el Componente C (**Sikadur-504**) muy lentamente, mezclando continuamente por espacio de 3 minutos con un taladro eléctrico de bajas revoluciones. Para asegurar un buen mezclado, vacíe en un recipiente limpio y mezcle de nuevo brevemente.

Aplicación

Aplique el imprimante **Sikafloor-156 CO**, con un rodillo de pelo medio o largo.
Después de 8 horas de aplicado el imprimante, distribuya uniformemente la capa base de **Sikafloor-261 CO** con llana dentada (6-8 mm) y pase inmediatamente un rodillo de púas por 10 minutos mínimo, para retirar todo el aire atrapado.
Espolvoree uniformemente sobre toda la superficie la arena **Sikadur-501**.
Después de 24 horas retire la arena sobrante, barriendo o aspirando.
Aplique como sello, una capa de **Sikafloor-261 CO** ó **Sikafloor 156** con un rodillo de pelo corto.



SISTEMA 2
Pisos Autonivelantes

Consumos:

Imprimante:	Una capa de **Sikafloor-156 CO**
Consumo:	0,2 – 0,4 kg/m^2
Capa base:	**Sikafloor-261 CO** (Comp A+B+C)
Consumo	
Sikafloor 261 CO (comp A+B):	0,9 kg/m^2/mm
Sikafloor 504 (comp C):	0,9 kg/m^2/mm
Consumo(A+B+C):	1,8 kg/m^2/mm
Comp. C =	**Sikadur 504**
Relación de mezcla:	
Comp. A: Comp. B: Comp. C =	10:3: 13 (partes en peso)

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto

Homogeneizar el componente A. Adicionar el componente B y mezclar por medio de un taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300-400 rpm). Cuando los dos componentes estén mezclados, adicionar el Componente C (**Sikadur-504**) muy lentamente, mezclando continuamente por espacio de 3 minutos con un taladro eléctrico de bajas revoluciones. Para asegurar un buen mezclado, vacíe en un recipiente limpio y mezcle de nuevo brevemente.

Aplicación

Aplique el imprimante **Sikafloor-156 CO**, con un rodillo de pelo medio o largo. Después de 8 horas de aplicado el imprimante, distribuya uniformemente la capa base de **Sikafloor-261 CO** con llana dentada (6-8 mm) y pase inmediatamente un rodillo de púas, por 10 minutos mínimo, para retirar todo el aire atrapado.

SISTEMA 3
Mortero de alta resistencia

Consumos:

Imprimante:	Una capa de **Sikafloor-156 CO**
Consumo:	0,2 – 0,4 kg/m^2
Mortero:	**Sikafloor-261 CO** (A+B+C)
Comp. C:	**Sikadur-506**
Consumo:	
Sikafloor-261 CO	(Comp A+B): 0,33 kg/m^2/mm
Sikafloor-506 (Comp C):	2,31 kg/m^2/mm
Sello:	**Sikafloor-261 co** (Comp A+B) más **Sikadur-Extender T**
Consumo:	0.8-1.0 kg/m^2 en dos capas de **Sikafloor-261 CO**, 12 g/m^2 de **Sikadur-Extender T**

Relación de mezcla:
Comp. A: Comp. B = 10 : 3 (partes en peso)
Comp. A+B: Comp. C = 1:7 (partes en peso)

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto

Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B y mezcle con un taladro de bajas revoluciones (300 a 400 rpm), adicione el componente C mientras va mezclando durante mínimo tres minutos utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones (300 a 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

Aplicación

Aplique el imprimante **Sikafloor-156 CO**. Aplique la capa de mortero cuando el imprimante aún esté pegajoso. Distribuya el mortero uniformemente sobre



la superficie con la ayuda de reglas niveladoras y rieles de guía. Compacte el mortero aplicado con llana metálica o plástica. Alise con una llana o un disco recubierto de teflón.
Después de 24 horas selle aplicando dos capas de **Sikafloor-261 CO** adicionado con 1,5 - 2% en peso de **Sikadur Extender T**.

SISTEMA 4
Recubrimiento de alto espesor
Sistema 2 capas

Espesor:	0,4 – 0,6 mm
Primera capa:	**Sikafloor-261 CO** (A+B)
Consumo:	0,3 - 0,4 kg/m^2
Segunda capa:	**Sikafloor-261 CO** (A+B)
Consumo:	0,3 - 0,4 kg/m^2
Relación de mezcla	
Comp. A: Comp. B =	10:3 (partes en peso)

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto
Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B. Mezcle utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm), mínimo durante tres minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.
Aplicación: Con un rodillo de cerdas cortas a medias de piel de carnero.

SISTEMA 5
Recubrimiento Texturizado en un espesor aproximado de 0,8 mm

Primera Capa:	**Sikafloor-261 CO** (A+B)
Consumo:	0,4 kg/m^2
Segunda Capa:	**Sikafloor-261 CO** (A+B) adicionado con **Sikadur-Extender T**
Consumo:	0,4 - 0,6 kg/m^2
Relación de mezcla:	Comp. A: Comp. B = 10:3 partes en peso

Precaución:
Siempre mezcle **Sikadur-Extender T** en el componente B. Dosis de **Sikadur-Extender T** = 1,0-1,5% en peso de Comp. A+B.

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto
Primera capa: mezcle bien el componente A. Adicione el componente B. Mezcle utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) mínimo durante tres minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.
Segunda capa: mezcle el **Sikadur-Extender T** en el componente B mientras revuelve. Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B mezclado con el **Sikadur-Extender T** al componente A y mezcle utilizando un taladro eléctrico de bajas revoluciones 300-400 rpm mínimo durante tres minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.
Aplicación
Aplicar la primera capa de **Sikafloor-261 CO** con un rodillo de cerdas cortas a medias de felpa o de piel de carnero. Cuando la primera capa haya secado y antes de 36 horas aplicar la segunda capa con un rodillo de felpa o piel de carnero de pelo corto. Inmediatamente pasar uniformemente un rodillo texturizado para lograr una textura regular del acabado.

SISTEMA 6
Junta Antiácida
Consumos:



Sikafloor-261 CO (A+B+C)
Componente C: **Sikadur-506**
Consumo
Comp A+B+C: 0.19 kg /m junta de 1:1 (ancho profundidad)
Relación de Mezcla: A:B:C = 10:3:30 A+B:C = 1: 2,3

Preparación del producto

Mezcle bien el componente A. Adicione el componente B y agregue el componente C mientrás va mezclando utilizando un taladro mecánico de bajas revoluciones (aprox 300 a 400 rpm) durante tres minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

Aplicación

Para colocar uniformemente la mezcla en la junta, coloque el producto en un embudo o bolsa plástica resistente.

OTRAS APLICACIONES

Aplicación de **Sikafloor-261 CO** sobre concreto fresco o húmedo.

Cuando el concreto sobre el cual se va a colocar el sistema **Sikafloor-261 CO**, no tenga 28 días de edad o la humedad sea mayor al 4%, se debe colocar como barrera transitoria de humedad, un mortero EpoCem en un espesor mínimo de 2 mm.

La capa de nivelación se debe hacer aplicando dos milímetros de **Sikafloor-81 EpoCem**, imprimando con **Sikafloor EpoCem Modul**.

Consumo **Sikafloor EpoCem Modul**: 0,2 – 0,3 kg/m^2
Consumo **Sikafloor-81 EpoCem**: (comp A+B+C) 2,1 kg/m^2/mm

Posteriormente aplicar el sistema **Sikafloor-261 CO** como recubrimiento liso o como piso autonivelante.

Pendientes

Las pendientes pueden nivelarse, aplicando **Sikaguard-720 EpoCem**
Consumo: 2.2 kg/m^2/mm

Mediacañas

Se recomienda elaborarlas con el mortero **Sikalisto Piso**, sellado con **Sikaguard-720 EpoCem**.

Limpieza:

Limpie las herramientas con **Colma Limpiador**. Material totalmente curado puede ser removido por medios mecánicos.

DATOS TECNICOS

Aprobaciones: Inofensivo
Fisiológicamente: Reporte No. P 1404-Sa Polymer Institut, Flörsheim-Wicker.
Colores: Aproximados RAL 9003, 1002, 1015, 7030, 7032, 7035, 5007, 3013, 3016, 6011.

Espesores recomendados:

Piso antideslizante:	de 2 a 5 mm
Piso autonivelante:	de 1 a 4 mm
Mortero de alta resistencia:	de 3 a 8 mm
Recubrimiento de alto espesor:	de 0.6 a 0.8 mm
Recubrimiento texturizado:	de 0.6 a 0.8 mm
Junta antiácida: ancho:profundidad	0,5 x 0,5 a 3,0 x 3,0 cm

Tipo	**Norma de prueba**
Curado final	**Valores**
Gravedad específica	DIN 53 217
Comp. A + B	1,4 kg/l
Mezclado con **Sikadur-504**	
En relación 1:1	1,8 kg/l



Dureza Shore	DIN 53 505
7 días a 23°C	76
Resistencia a Compresión	EN 196-1
21días a 23°C	600 kg/cm²
Abrasión (Taber)	DIN 53 109
8 días 23°C	60 mg

Resistencias

Mecánica: Adecuado para exposición mecánica de ligera a media.

Química:

Sikafloor-261 CO mortero de nivelación es resistente a: Sulfato de aluminio, sulfato de amonio, amonio concentrado, cloruro de sodio, fosfato de sodio, cloruro de hierro, sulfato de cobre, aceites y grasas animales y vegetales, petróleo, diesel, combustible de avión, ácido láctico 5%, ácido tártarico 5% y aceites emulsionables para perforación.

Para mayor detalle consulte la tabla de resistencias químicas a través de nuestros asesores técnicos.

Térmica:

Temperatura (sin exposición química o mecánica simultánea):

Calor húmedo hasta + 65°C

Calor seco hasta + 80°C

Límites de aplicación

Temp. del ambiente y el sustrato:	Mínimo +10°C (por lo menos +3°C por encima del punto de rocio) Máxima +35°C
Humedad relativa max.	80%
Humedad del sustrato	< 4%

Vida en el recipiente

	+10°C	**+20°C**	**+30°C**
(Aprox.)	50 min.	30 min.	20 min.

Tiempo de espera entre capas:

Temperatura (°C)	**+10°C**	**+20°C**	**+30°C**
Tiempo (min)	24–36 hr	12–24 hr	8–18 hr

Curado:

Temperatura(°C)	**+10°C**	**+20°C**	**+30°C**
Peatonal	2 días	1 día	1 día
Carga Liviana	4 días	2 días	2 días
Curado Completo	10 días	7 días	5 días

USGBC LEED Rating

Conforme a IEQ Crédito 4.2
Materiales de Baja Emisión Pinturas y Recubrimientos
SCAQMD Método 304-91
Contenido de VOC <100 g/l

PRECAUCIONES

Antes de la aplicación de cualquiera de los sistemas epóxicos, se debe tener certeza de las condiciones del sustrato efectuando la evaluación correspondiente. (Formulario de diagnosis de pisos industriales).

Si existe presión negativa en el soporte se puede afectar la adherencia del piso industrial o producir ampollamiento sobre la superficie (Consultar al Departamento Técnico).

En estado líquido, no totalmente curado, el producto contamina el agua. No deberán vaciarse en los desagües o el terreno.

En caso de quedar remanentes de producto, éstos deben removerse de acuerdo con las regulaciones locales. La humedad del sustrato debe ser menor al 4% para la aplicación del sistema epóxico **Sikafloor-261 CO**.



Cuando el **Sikafloor-261 co** es aplicado y curado sobre sustratos con temperaturas menores a 15^{o}C, pueden presentarse blanqueamientos al derramarse agua u otras sustancias químicas, sin que sus propiedades de resistencia química disminuyan.
Durante la aplicación en recintos cerrados, se debe proveer suficiente ventilación. Durante este tiempo el fuego y cualquier otro agente de ignición debe evitarse.
En cuartos mal iluminados solo debe permitir lámparas de seguridad eléctricas. La instalación de equipos de ventilación debe ser a prueba de chispa.
El color del sistema **Sikafloor** aplicado puede presentar cambios de tonalidad en contacto con algunos productos químicos, sin verse afectadas las propiedades de resistencia físico química del material aplicado.
Se puede presentar ligeros cambios de tonalidades entre cada uno de los morteros que se preparan con el sistema **Sikafloor**, debido al tipo de arena que lleva cada uno.
Entre lote y lote se puede presentar variaciones de color. Solicite la cantidad total de **Sikafloor-261** que vaya a requerir en su aplicación.
Para la capa final de acabado verifique que el producto a utilizar sea del mismo lote para garantizar uniformidad en el color.
En condiciones en que la humedad ambiental sea superior al 80%, se deberá modificar las condiciones ambientales mediante la utilización de equipos de ventilación o calentadores de ambiente, para así poder aplicar el sistema epóxico **Sikafloor-261 CO**.
En la colocación de pisos industriales se debe tener especial cuidado en respetar las juntas existentes en el soporte.
La aplicación de revestimientos epóxicos en exteriores genera cambios de color y entizamiento en el producto aplicado que no afecta las propiedades de resistencia físico-químicas de los mismos.
En la colocación de pisos industriales se deberá tener en consideración la existencia de barreras de vapor en el sustrato y niveles freáticos en el terreno. Es de responsabilidad del cliente la condición anómala que se presente bajo el soporte y del soporte mismo, que afecte la correcta aplicación del sistema **Sikafloor**.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Usar guantes de caucho y gafas de protección para su manipulación. aplicar en lugares ventilados y cambiar ropas contaminadas. Consultar hoja de seguridad del producto por medio de nuestro Departamento Técnico. Manténgase fuera del alcance de los niños.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Un (1) año en su empaque original bien cerrado y en ambiente seco. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.

PRESENTACION

13,0 kg (A+B)

CODIGOS R/S

R: 10/20/22/34/36/38/43
S: 2/3/7/9/13/15/20/21/23/24/25/26/27/29/36/37/38/39/41/45/46

Sika Colombia S.A.
Vereda Canavita - Km 20.5 - Autopista Norte
Tocancipa, Cundinamarca
PBX: 8786333 - Fax: 8786660
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com





Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 033-1



Código: CO-SA 006-1

Sistema Sikafloor®-261CO

DESCRIPCION	Piso Antideslizante	Piso Autonivelante	Mortero de alta Resistencia	Recubrimiento de Alto Espesor	Recubrimiento Texturizado	Junta Antiácida
IMPRIMANTE	Sikafloor-156 CO	Sikafloor-156 CO	Sikafloor-156 CO			
CONSUMO	0.2 - 0.4kg/m²	0.2 - 0.4 kg/m²	0.2 - 0.4kg/m²			
CAPA BASE	Sikafloor-261CO Comp. A+B	Sikafloor-261CO Comp. A+B	Sikafloor-261CO Comp. A+B	Sikafloor-261CO Comp. A+B	Sikafloor-261CO Comp. A+B	Sikafloor-261CO Comp. A+B
LLENANTE	Sikadur-504	Sikadur-504	Sikadur-506		Sikadur Extender T	Sikadur-506
CONSUMO	1.8 kg/m²/mm	1.8 kg/m²/mm	2.64 kg/m²/mm	0.6 - 0.8/ kg/ m²/mm	0.8 - 1 kg/m²	0.19 kg/ml Rel. Junta ancho: profundidad 1:1
CAPA INTERMEDIA	Sikadur-501					
LLENANTE						
CONSUMO	3 kg/m²					
CAPA DE SELLO	Sikafloor-261CO Comp. A+B		Sikafloor-156 CO Comp. A+B adicionado con Sikadur Extender T	Sikafloor-261CO Comp. A+B		
CONSUMO	0.6 kg/m²		0.6 -1 kg/m²			
Espesores	2 a 5 mm	1 a 4 mm	3 a 8 mm	0.4 a 0.6 mm	0.8 mm	0.5 x 0.5 3 x 3 cm

Sika®

Sika Colombia S.A.
Vereda Canavita - Km 20.5 - Autopista Norte
Tocancipa, Cundinamarca
PBX: 8786333 - Fax: 8786660
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com




Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 033-1



Código: CO-SA 006-1